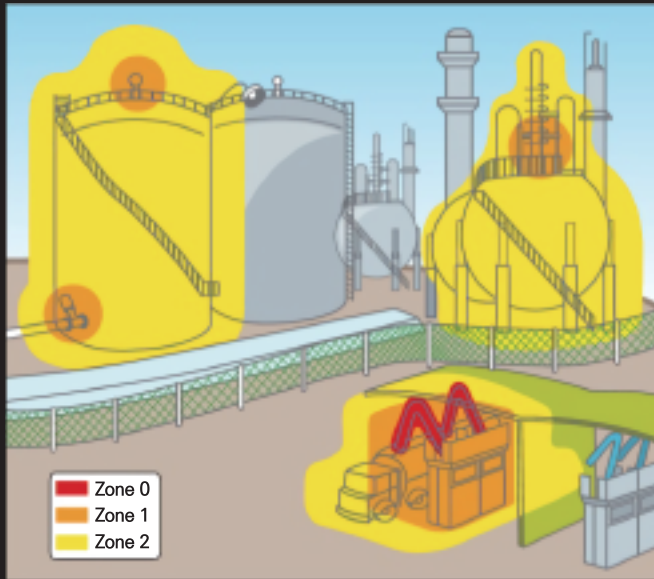


RUST™ ATEX 방폭그라인더



폭발 환경 내 표면처리용 공압식 방폭 그라인더
Ex Approved



- Cold Work Grinding Tool
- ATEX 2014/34/EU Approved
Atex = Atmosphere Explosive (방폭기기지침)
- IECEx Approved
- Ex II 2GcIIAT3



Ex II 2GcIIAT3 이란?

- Ex = Atex Directive 2014/34/EU (유럽연합 방폭 지침)
- II = 폭발 위험이 있는 지역에서 사용하는 표면 처리 기기 그룹
- 2 = Category 2. = Zone 1 = 잠재위험 지역 사용 가능
Zone 1 = 일반적 작업에서 폭발이 일어날 수 있는 가능성이 있는 대기 지역 = 잠재위험지역
Zone 2 = 일반적 작업에서 폭발이 일어날 가능성이 적은 대기 지역 = 제한위험지역
- G = 가스폭발물질
- c = 전자기기에 속하지 않음 = 공압식
- IIA = 폭발가스 그룹
- T3 = Temperature class /
T3 : max surface temperature 200도

Address_ 서울시 송파구 법원로 114 (문정동) 엠스테이트 B-809
Tel_ 02-2283-1734 / Fax_ 02-2283-1730

E-mail_ sbck@sbck.co.kr
Web_ www.sbck.co.kr



적용 산업 분야

오프쇼어, 케미컬 플랜트, 가스플랜트, 탱커, 가스선박, 케미컬 선박, 정유시설, 반도체 공장, 발전소

활용 분야

녹 제거, 페인트 제거, 스케일 제거, 용접 Seam제거, 용접 Spatter 제거 및 그 밖의 다양한 분야에 활용 가능



일반 그라인딩 디스크는 작업시 고온 및 다량의 스파크가 발생하여 방폭용으로 사용 부적합



RUST ATEX 그라인더는 냉간 표면처리로 방폭 작업이 가능

RUST™ ATEX 공압 그라인더 안전하고 환경 친화적인 방폭 그라인딩

제품의 특징

냉간작업 · 방폭작업 · 스파크 발생 최소 · 작업소음 최소화 (85 dB 진동의 최소화 2.5 m/s² · 먼지발생 최소화 (마스크 없이 작업 가능) 플라스틱과 우레탄 그라인딩 시 발생 유해 가스 없음

RUST ATEX 그라인딩의 장점

- 화재 감시인 불필요
- 핫워크 퍼밋이 없는 그라인딩
- 위험평가 필요 없음
- 공정의 지연 없이 그라인딩 작업 가능
- 냉간 표면 처리로 모재의 변형이 없음

RUST ATEX 는 폭발 위험 환경에서 즉각적이고 안전한 작업으로 비용 절감 및 신속한 공정 진행이 가능합니다.

RUST ATEX 의 모재 전처리 결과

- Adhesion : 10 MPa – 25 MPa (ISO 4624:2016).
- 표면조도 : Rz 75 μm – 105 μm (ISO 8503-1:2012).
- SSPC-SP11 : Power tool cleaning to bare metal
- ISO 8501-1: St.3

그라인딩 디스크 + 로터리 버(Burr)

초경 그라인딩 디스크와 로터리 버는 오랜 시간 사용해도 마모가 적어 경제적이며, 강력한 절삭력으로 빠른 시간 안에 우수한 작업이 가능합니다.

제품구성

- 앵글 그라인더 x 1Set
- 스트레이트 그라인더 x 1Set
- 그라인딩 디스크 x 1Set
- Spare stud x 7Pcs
- 로터리버 x 4Pcs
- 조립 공구 Set

